

Bezpieczeństwo

Dzięki doskonałym właściwościom ochronnym cynk jest z powodzeniem stosowany w przypadku okładzin elewacyjnych, pokryć dachowych jak również systemów odprowadzania wody.

Zastosowań cynku nie możemy oceniać tylko i wyłącznie na podstawie właściwości mechaniczno-technologicznych, dodatkowymi jego atutami są: długowieczność, pozytywny wpływ na bilans energetyczny oraz możliwość niemal 100% recyklingu. Kolejną zaletą jest znikoma emisja do otoczenia wywoływana przez standardowe warunki pogodowe, a co za tym idzie – znikome obciążenie środowiska naturalnego.

W jaki sposób producenci świadomi swojej odpowiedzialności ekologicznej zdobywają przychylność konsumentów? Poddają oni swoje produkty dobrowolnej, dodatkowej kontroli. Katalog norm, w którym zostały zawarte dodatkowe kryteria kontroli powstał przy współpracy niezależnej grupy ekspertów TÜV Rheinland. Określa on procedury kontrolne oraz wyznacza wartości graniczne dla poszczególnych kryteriów. Certyfikowany produkt kontrolowany jest przez niezależny od producenta instytut badań.

Znak QUALITY ZINC potwierdza:

- skład chemiczny stopów cynku jest stale nadzorowany.
- stałą kontrolę składu chemicznego oraz właściwości mechanicznych i technologicznych.
- regularną kontrolę tolerancji wymiarów.
- zarządzanie jakością wg ISO 9001:2008 gwarancją jakości procesów produkcji.
- certyfikacja wg ISO 14001:2004 wskazuje ukierunkowanie przedsiębiorstwa na ochronę środowiska.
- deklaracja produktu wg ISO 14025, Typ III oraz bilansu ekologicznego, potwierdza przyjazność produktów dla środowiska.

Kontakt

Udokumentujcie swoją odpowiedzialność. Postawcie znak:



Wasz partner do kontaktu:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Dr. Karl Sander

Am Grauen Stein 29
51105 Köln

Telefon +49 221 8 06-29 58
Fax +49 221 8 06-28 82

www.tuv.com



QUALITY ZINC

Podwyższone standardy jakościowe dla blach cynkowo-tytanowych



Postaw na jakość.

Znak QUALITY ZINC oznacza nie tylko wykraczającą ponad normę EN jakość produkcji, ale także zapewnia najwyższą jakość materiału w dalszym zastosowaniu. Oznaczenie QUALITY ZINC otrzymują tylko i wyłącznie te produkty, które przekraczają standardowe normy oraz spełniają wymagania określone w katalogu kryteriów kontroli.

Zawarte w tym katalogu wytyczne ustawiają poprzeczkę bardzo wysoko – określają przede wszystkim skład chemiczny oraz właściwości mechaniczno-technologiczne materiałów.

Znak QUALITY ZINC gwarantuje niezależną kontrolę materiału.

To symbol, któremu można zaufać.

Kryteria kontroli QUALITY ZINC dla arkuszy oraz rolek

stan 01 / 2010

Kontrola	PN EN 988	QUALITY ZINC	
		blacha gołownicowa, patyna ^{pro} szaroniebieska	większa zawartość miedzi (patyna ^{pro} grafit)
Skład chemiczny			
Cynk	Zn 99,995 % (Z1 wedle PN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 wedle PN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 wedle PN EN 1179)
Miedź	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Tytan	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,07 – 0,12 %	Ti: 0,07 – 0,12 %
Aluminium	Al: maks. 0,015 %	Al: maks. 0,015 %	Al: maks. 0,015 %
Tolerancje wymiarowe			
Grubość arkuszy i rolek	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Szerokość arkuszy i rolek	+ 2 / -0 mm	+ 2 / -0 mm	+ 2 / -0 mm
Długość arkuszy	+ 10 / -0 mm	+ 2 / -0 mm	+ 2 / -0 mm
Właściwości mechaniczno-technologiczne			
Umowna granica plastyczności 0,2 % (R _{p0,2})	min. 100 N/mm ²	min. 110 N/mm ²	min. 130 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (R _m)	min. 150 N/mm ²	min. 150 N/mm ²	min. 170 N/mm ²
Wydłużenie całkowite po zerwaniu (A ₅₀)	min. 35 %	min. 40 %	min. 60 %
Twardość wg Vickersa (HV3)	-	min. 45	min. 45
Próba zginania	Brak pęknięć na krawędzi zginania	Brak pęknięć na krawędzi zginania	Brak pęknięć na krawędzi zginania
Rozprostowanie po próbie zginania	-	Brak pęknięć po rozprostowaniu	Brak pęknięć po rozprostowaniu
Próba rozciągania po zginaniu	-	D min. 0,7 ¹⁾	D min. 0,7 ¹⁾
Liczba tłoczności wg Erichsena	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Trwałe wydłużenie po próbie pełzania (R _{p0,1})	maks. 0,1 %	maks. 0,1 %	maks. 0,1 %
Sierpowatość	maks. 1,5 mm/m	maks. 1,0 mm/m	maks. 1,0 mm/m
Płaskość powierzchni	maks. 2,0 mm (wysokość fali)	maks. 1,5 mm (wysokość fali)	maks. 1,5 mm (wysokość fali)
Nadzór			
Kontrola zewnętrzna	-	6 razy w roku, próbki ²⁾	6 razy w roku, próbki ²⁾
Atestowanie			
Zarządzanie jakością	-	Atestowane wedle ISO 9001	Atestowane wedle ISO 9001
Zarządzanie ekologią i środowiskiem	-	Atestowane wedle ISO 14001 Deklaracja „Produkt przyjazny środowisku” wedle ISO 14025, typ III	Atestowane wedle ISO 14001 Deklaracja „Produkt przyjazny środowisku” wedle ISO 14025, typ III

1) Zgięcie o 180°, rozgięcie próbki o 90° i wykonanie testu rozciągania; D= (wytrzymałość próbki na rozciąganie)/(wytrzymałość materiału na rozciąganie)

2) Kontrola właściwości mechaniczno-technologicznych jak i składu chemicznego. Niezależny pobór próbek poprzez grupę TÜV Rheinland